

DESCRIPCIÓN:

Leche entera en polvo, secada por aspersión (Spray Dried), conteniendo la grasa propia de la leche.

USOS:

Usado en todos los procesos donde se utiliza la leche entera líquida. Panificación, confitería, helados, consumo directo, etc.

ORIGEN:

Nueva Zelanda.

PRESENTACIÓN:

Bolsas de papel kraft multicapa con bolsa interior de polietileno. Contenido neto 25 Kg.

Análisis Sensorial

Color	Blanco Cremoso
Olor	Lácteo
Sabor	Característico
Aspecto	Polvo Homogéneo

Análisis Físicoquímicos

Rango

Humedad	2.8 - 5.0 %
Proteína	23.0 % Mín.
Grasa	25.0 % Mín.
Cenizas	5.0 - 6.0 %
Partículas Quemadas	Disco A/B
Carbohidratos	Por diferencia

Análisis Microbiológico

Rango

Cuenta Total	< 15,000 UFC/g
Cuenta Coliformes	Ausente
Hongos y Levaduras	< 1 UFC/g
Salmonella spp	Ausente

Almacenamiento:

Mantener en lugar fresco y seco.

Vida de Anaquel:

24 meses indicado en la etiqueta.

Documento Versión Web / Estimado Cliente: Antes de realizar su compra solicite la última versión de este documento.

GRUPO NEOKEM, S.A. DE C.V.

Carretera Reynosa 2301, Bodega XB1. Colonia 29 de Julio, Guadalupe, N.L. México, C.P. 67205. Tels. (81) 8326-1189 / 2318-6900